



## Selante G 50

Selante inorgânico para zincados (pós-passivador)

### Boletim Técnico

O **SELANTE G 50** é um selante desenvolvido para aplicação sobre superfícies passivadas nas cores azul ou amarela, podendo também ser utilizado em passivadores trivalentes.

O acabamento obtido com o **SELANTE G 50** varia de acordo com o passivador utilizado, proporcionando aumento significativo da resistência à corrosão do revestimento.

O **SELANTE G 50** é um produto de baixa toxicidade e de fácil solubilidade em água.

#### Condições operacionais

|                  | Ideal       | Faixa            |
|------------------|-------------|------------------|
| Concentração     | 45 mL/L     | 30 a 60 mL/L     |
| pH               | 11,0        | 10,5 a 12,0      |
| Temperatura      | 50 °C       | 40 a 60 °C       |
| Tempo de imersão | 75 segundos | 60 a 90 segundos |
| Agitação         | Mecânica    |                  |

#### Equipamentos

|             |                                                                                                                    |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tanque      | Aço revestidos com PVC ou Koroseal. Também podem ser utilizados tanques de Polipropileno, Polietileno ou Aço inox. |
| Aquecimento | Serpentinas de aço inoxidável ou aquecedores de imersão em quartzo.                                                |

## Montagem do banho

Para a montagem do banho, encher o tanque com água até aproximadamente  $\frac{3}{4}$  do volume final. Adicionar o **SELANTE G 50**, completar o volume com água, aquecer a solução entre 50 e 60 °C e ajustar o pH entre 10,5 e 12,0 com hidróxido de sódio.

## Sequência de trabalho

O **SELANTE G 50** é aplicado como etapa final do processo de deposição, podendo ser adicionado ao tanque de enxágue final, conforme a sequência abaixo:

1. Deposição de zinco ou zinco-ligas;
2. Enxágue duplo;
3. Ativação ácida (opcional);
4. Aplicação do **CROMATIZANTE AMARELO** ou **CROMATIZANTE AZUL**;
5. Enxágue;
6. Aplicação do **SELANTE G 50**;
7. Drenagem;
8. Secagem.

**Importante:** Nunca enxágue as peças após a aplicação do **SELANTE G 50**. Após o tratamento, as peças devem entrar normalmente no estágio de secagem. Peças de pequenas dimensões podem ser centrifugadas.

## Manutenção

A manutenção do processo pode ser realizada mediante ajustes regulares do banho, com pequenas adições de **SELANTE G 50**, hidróxido de sódio ou ácido fosfórico.

**Nota:** Para ajuste do pH, utilizar somente hidróxido de sódio ou ácido fosfórico.

O pH muito baixo resulta em aparência não uniforme e reduz a resistência ao ensaio de névoa salina neutra (salt spray). Em valores de pH inferiores a 10,5, não ocorre a formação adequada do

filme, ocasionando perda da proteção contra corrosão. O ajuste deve ser realizado utilizando solução diluída de hidróxido de sódio.

O pH acima de 12,0 causa ataque excessivo à camada de cromato.

### Controle analítico

1. Pipetar 25 mL da amostra do produto e transferir para um Erlenmeyer de 250 mL.
2. Adicionar 100 mL de ÁGUA DESTILADA.
3. Adicionar 3 a 5 gotas de METILORANGE.
4. Titular com solução de ÁCIDO SULFÚRICO 1N até mudança de coloração para rosa.

### Cálculo:

Volume total gasto de solução de ÁCIDO SULFÚRICO 1N x fator x 14,90 = **mL/L de SELANTE G 50**

### Cuidados no manuseio

Utilizar Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) durante a manipulação, incluindo luvas, botas, avental de borracha, máscara e óculos de segurança.

### Tratamento de efluentes

Os sais de cromo reduzido provenientes do arraste dos cromatizantes apresentam dificuldade de filtração. Por essa razão, os resíduos das soluções de **SELANTE G 50** devem ser misturados com outros efluentes antes da etapa de neutralização e descarte. Uma solução de decapagem exaurida contendo ferro dissolvido é indicada para essa finalidade. Após a neutralização, o hidróxido de ferro formado auxilia na precipitação do hidróxido de cromo.

O descarte dos efluentes tratados deverá ser realizado conforme a legislação ambiental local vigente.

Quaisquer outros esclarecimentos, entrar em contato com o nosso Departamento Técnico.

Rev.  
08/2026

Este boletim técnico deve servir apenas como orientação. As informações contidas no documento são baseadas em nossos conhecimentos técnicos mais atualizados, mas não devem ser interpretadas como aconselhamentos específicos. Caso ocorram dificuldades na aplicação de nossos produtos, recomendamos entrar em contato com nosso departamento técnico.

GALVA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Av. Indústrias, 275 módulo 112

Porto Alegre - RS Cep: 90200-290

Fone: (51) 3341-5155

[www.galva.com.br](http://www.galva.com.br)