



Galvapasiv 10

Cromatização azul para zinco

Boletim Técnico

O **GALVAPASIV 10** é um passivador azul para superfícies zincadas eletrodepositadas, proporcionando acabamento uniforme e maior resistência à corrosão. Em ensaio de névoa salina, apresenta resistência de 24 a 48 horas sem ocorrência de corrosão branca.

O **GALVAPASIV 10** é indicado para camadas de zinco com espessura superior a 10 µm, podendo ser aplicado em processos manuais e automáticos.

Montagem

GALVAPASIV 10	3,5 – 5,0 g/L
ÁCIDO NÍTRICO 36 °Bé	10 – 15 mL/L

Condições operacionais

Temperatura	Ambiente – Para temperaturas inferiores a 15 °C, aquecer a solução utilizando resistência de aço inoxidável
Tempo de imersão	Processo manual: 15 – 20 segundos Processo automático: 40 – 80 segundos

Equipamentos

Tanque	PVC, Polipropileno ou Polietileno
Agitação	Manual ou leve agitação a ar

Sequência de trabalho

1. Zincagem
2. Lavagem em água parada (recuperação)
3. Lavagem dupla em água corrente

4. Ativação ácida – ÁCIDO NÍTRICO 0,5%
5. Lavagem dupla em água corrente
6. Cromatizante azul – **GALVAPASIV 10**
7. Lavagem dupla em água corrente
8. Secagem – Temperatura máxima de 60 °C

Manutenção

Efetuar o reforço com base em análises de controle ou conforme necessário para manter a tonalidade azul desejada. Quando a solução apresentar coloração esverdeada, deverá ser descartada.

Rendimento aproximado

Em condições normais, é possível cromatizar de 18.000 a 20.000 dm² de peças em 100 litros de **GALVAPASIV 10**.

Controle analítico

1. Pipetar 25 mL da amostra e transferir para um Erlenmeyer de 250 mL.
2. Adicionar 25 mL de ÁGUA DESTILADA.
3. Adicionar 2 g de BIFLUORETO DE AMÔNIO P.A e agitar até completa dissolução.
4. Adicionar 15 mL de ÁCIDO CLORÍDRICO P.A
5. Adicionar 10 mL de solução de IODETO DE POTÁSSIO 10%.
6. Titular com solução de TIOSSULFATO DE SÓDIO 0,1 N até obtenção da cor amarelo claro.
7. Adicionar 3 mL de solução indicadora de AMIDO 1%
8. Prosseguir a titulação até obtenção da cor verde claro, registrando o volume total gasto.

Cálculo:

Volume total gasto de solução de TIOSSULFATO DE SÓDIO 0,1N x fator x 0,72 = **g/L de GALVAPASIV 10**

Cuidados no manuseio

Utilizar Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) durante a manipulação, incluindo luvas, botas, avental de borracha e óculos de segurança.

Tratamento de efluentes

O **GALVAPASIV 10** contém CROMO HEXAVALENTE, sendo necessário tratar tanto as águas residuais quanto o próprio produto com solução de METABISSULFITO DE SÓDIO, seguido de neutralização com Soda Cáustica para precipitação de metais. Em seguida, deve-se realizar filtração para retenção do lodo antes do descarte conforme a legislação local vigente.

Quaisquer outros esclarecimentos, entrar em contato com o nosso Departamento Técnico.

Rev.
07/2026

Este boletim técnico deve servir apenas como orientação. As informações contidas no documento são baseadas em nossos conhecimentos técnicos mais atualizados, mas não devem ser interpretadas como aconselhamentos específicos. Caso ocorram dificuldades na aplicação de nossos produtos, recomendamos entrar em contato com nosso departamento técnico.

GALVA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Av. Indústrias, 275 módulo 112

Porto Alegre - RS Cep: 90200-290

Fone: (51) 3341-5155

www.galva.com.br