



## Galvanol NI 30

Oxidação negra sobre zamak, zinco e níquel

### Boletim Técnico

**GALVANOL NI 30** é um produto líquido concentrado desenvolvido para promover a oxidação química de peças de zamak, proporcionando um acabamento negro uniforme e aderente, adequado para posterior aplicação de vernizes brilhantes ou foscos.

O produto também pode ser aplicado por imersão sobre peças zincadas, produzindo acabamentos negros com aspecto brilhante ou fosco, conforme as condições da superfície. Para obtenção do resultado esperado, a camada de zinco deve apresentar espessura mínima de 8 µm.

Quando aplicado eletroliticamente sobre peças niqueladas, **GALVANOL NI 30** proporciona um acabamento negro de excelente aspecto decorativo.

A camada oxidada obtida possui finalidade exclusivamente decorativa e não proporciona aumento da resistência à corrosão, sendo recomendada a aplicação de um revestimento protetor quando houver necessidade de maior durabilidade do acabamento.

### Condições operacionais

|                                            |                                               |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Concentração                               | 25%                                           |
| Temperatura                                | 25 – 40 °C                                    |
| Tempo de imersão                           | 5 - 15 min (processo químico ou eletrolítico) |
| pH                                         | 4,0 – 5,5                                     |
| Para processo eletrolítico (sobre níquel): |                                               |
| Tensão                                     | 1,0 – 2,0 V                                   |
| Relação ânodo/cátodo                       | 2/1                                           |

## Equipamentos

|                               |                                                         |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Tanque                        | ferro revestido com PVC ou recipiente plástico (PP, PE) |
| Aquecimento                   | resistências teflonadas                                 |
| Âodos (processo eletrolítico) | níquel ou grafite                                       |

## Sequência de trabalho

### Para peças de zamak:

1. Desengraxe químico à quente
2. Lavagem dupla em água corrente
3. Ativação ácida – **GALVA 5**
4. Lavagem em água corrente
5. Oxidação – **GALVANOL NI 30**
6. Lavagem dupla em água corrente
7. Secagem
8. Escovação
9. Verniz protetivo

### Para superfícies zincadas, latonadas ou cobreadas:

1. Banho de zinco, latão ou cobre
2. Lavagem dupla em água corrente
3. Ativação ácida – **GALVA 5**
4. Lavagem em água corrente
5. Oxidação – **GALVANOL NI 30**
6. Lavagem dupla em água corrente
7. Secagem
8. Escovação
9. Verniz protetivo

### Para superfícies niqueladas:

1. Niquelação

2. Lavagem dupla em água corrente
3. Desengraxe eletrolítico catódico
4. Lavagem dupla em água corrente
5. Ativação ácida – **GALVA 5**
6. Lavagem em água corrente
7. Oxidação – **GALVANOL NI 30**
8. Lavagem dupla em água corrente
9. Secagem
10. Escovação
11. Verniz protetivo

## Manutenção

O reforço do banho deve ser feito com o **GALVANOL NI 30** puro para manutenção da tonalidade.

O pH deve ser mantido entre 4,0 e 5,5 para obtenção da tonalidade desejada. Para elevar o pH, utilizar solução de hidróxido de amônio. Para reduzir o pH, utilizar solução de ácido sulfúrico.

## Cuidados no manuseio

Por se tratar de um produto ácido, utilizar Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) durante a manipulação, incluindo luvas, botas, avental de borracha e óculos de segurança.

## Tratamento de efluentes

As águas residuais geradas pelo **GALVANOL NI 30**, assim como o próprio produto devem ser neutralizados com solução de SODA CÁUSTICA. Os efluentes do **GALVANOL NI 30** devem ser descartados conforme a legislação local vigente.

Quaisquer outros esclarecimentos, entrar em contato com o nosso Departamento Técnico.

Rev.  
08/2026

Este boletim técnico deve servir apenas como orientação. As informações contidas no documento são baseadas em nossos conhecimentos técnicos mais atualizados, mas não devem ser interpretadas como aconselhamentos específicos. Caso ocorram dificuldades na aplicação de nossos produtos, recomendamos entrar em contato com nosso departamento técnico.

GALVA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Av. Indústrias, 275 módulo 112

Porto Alegre - RS Cep: 90200-290

Fone: (51) 3341-5155

[www.galva.com.br](http://www.galva.com.br)