



Galvanol LC 70

Oxidação e coloração para ligas de cobre e latonados

Boletim Técnico

GALVANOL LC 70 é um produto líquido concentrado desenvolvido para produzir acabamentos oxidados uniformes e decorativos sobre peças de cobre e ligas de latão. Por simples imersão, proporciona tonalidades uniformes de marrom e bronze antigo, conforme as condições de operação.

Condições operacionais

Concentração	25% em água
Temperatura	Ambiente até 32 °C
Tempo de imersão	30 segundos a 2 minutos (conforme o acabamento desejado)

A tonalidade obtida é influenciada principalmente pelo tempo de imersão e pela concentração da solução.

Maiores tempos de imersão produzem tonalidades mais escuras. Da mesma forma, concentrações mais elevadas da solução (por exemplo, 30% de **GALVANOL LC 70** em água) aceleram a formação da camada oxidada. Em condições normais de operação, tonalidades médias de marrom são obtidas em aproximadamente 30 segundos.

Equipamentos

Recomenda-se a utilização de tanques fabricados em PVC, polipropileno, polietileno ou ferro revestido com PVC ou borracha. Recipientes de cerâmica também podem ser utilizados.

Em instalações fechadas, recomenda-se a utilização de sistema de exaustão para remoção dos vapores gerados durante o processo.

Operação

As peças devem estar limpas e isentas de óleos, graxas e demais contaminantes antes da imersão no **GALVANOL LC 70**. Sempre que necessário, recomenda-se utilizar previamente um desengraxante químico ou eletrolítico para remoção de sujidades e oleosidades.

Após a limpeza e ativação da superfície, as peças de cobre ou latão devem ser imersas na solução pelo tempo necessário para obtenção da tonalidade desejada. Os tempos de processamento não são críticos, permitindo boa repetibilidade dos acabamentos em produção.

Ao término do processo, enxaguar e secar completamente as peças. Para aumentar a durabilidade do acabamento, recomenda-se a aplicação de um verniz protetor incolor.

Manutenção

O **GALVANOL LC 70** não requer controle analítico.

Quando houver aumento do tempo necessário para obtenção da coloração desejada, adicionar lentamente **GALVANOL LC 70** ao banho, evitando respingos, na proporção de 5% do volume da solução.

Quando as adições deixarem de restabelecer a velocidade de formação da camada oxidada, recomenda-se substituir completamente o banho e descartar a solução esgotada conforme a legislação ambiental vigente.

Tratamento de efluentes

Para o tratamento da solução esgotada, adicionar 7,5 g de CLORETO DE BÁRIO para cada litro de banho, mantendo agitação constante.

Em seguida, adicionar 7,5 g/L de ÓXIDO DE CÁLCIO (CaO), homogeneizar a solução e deixar o sistema em repouso para decantação. A adição de CaO promoverá a formação de um precipitado branco.

Após a decantação, o líquido sobrenadante e o lodo formado devem ser destinados de acordo com a legislação ambiental vigente.

Importante: Os sólidos precipitados constituem resíduos tóxicos e devem ser manuseados, armazenados e descartados utilizando os procedimentos e equipamentos de segurança adequados.

Quaisquer outros esclarecimentos, entrar em contato com o nosso Departamento Técnico.

Rev.
07/2026

Este boletim técnico deve servir apenas como orientação. As informações contidas no documento são baseadas em nossos conhecimentos técnicos mais atualizados, mas não devem ser interpretadas como aconselhamentos específicos. Caso ocorram dificuldades na aplicação de nossos produtos, recomendamos entrar em contato com nosso departamento técnico.

GALVA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Av. Indústrias, 275 módulo 112

Porto Alegre - RS Cep: 90200-290

Fone: (51) 3341-5155

www.galva.com.br