



Galvanol LC 135

Oxidação química sobre cobre/cobreados e latão/latonados

Boletim Técnico

GALVANOL LC 135 é um produto líquido concentrado indicado para oxidar peças de cobre/cobreados e latão/latonados, promovendo um acabamento que varia do marrom ao cinza escuro, de acordo com a concentração e tempo de imersão empregados.

GALVANOL LC 135 proporciona uma oxidação de ótima aparência decorativa, conferindo um aspecto de envelhecido ao material conhecido popularmente como “ouro velho”.

Condições operacionais

Concentração	25% (para acabamento cinza escuro) 10 – 20% (para acabamento marrom claro ou escuro)
Temperatura	25 – 30 °C
Tempo de imersão	30 s a 3 min (conforme tonalidade desejada. Quanto maior o tempo de imersão, mais escura ficará a peça)
Agitação	Manual ou em tambor para facilitar o desprendimento das bolhas formadas

Equipamentos

Tanque	ferro revestido com PVC ou recipiente plástico (PP, PE)
--------	---

Sequência de trabalho

Para peças de cobre ou latão:

1. Desengraxe químico à quente
2. Lavagem em água de recuperação
3. Lavagem em água corrente

4. Ativação ácida – Ácido sulfúrico a 2 % em volume
5. Lavagem em água corrente
6. Oxidação – **GALVANOL LC 135**
7. Lavagem dupla em água corrente
8. Secagem
9. Escovação ou tamboreamento
10. Verniz protetivo

Para peças cobreadas ou latonadas:

1. Cobreação ou latonagem (considere que deverá haver uma camada de cobre ou latão suficiente para se obter o acabamento desejado)
2. Lavagem dupla em água corrente
3. Ativação ácida – Ácido sulfúrico a 2 % em volume
4. Lavagem em água corrente
5. Oxidação – **GALVANOL LC 135**
6. Lavagem dupla em água corrente
7. Secagem
8. Escovação ou tamboreamento
9. Verniz protetivo

Manutenção

O reforço do banho deve ser feito com o **GALVANOL LC 135** puro para manutenção da tonalidade.

Cuidados no manuseio

Por se tratar de um produto ácido, utilizar Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) durante a manipulação, incluindo luvas, botas, avental de borracha e óculos de segurança.

Tratamento de efluentes

As águas residuais geradas pelo **GALVANOL LC 135**, assim como o próprio produto devem ser neutralizados com solução de SODA CÁUSTICA ou CAL HIDRATADA. Os efluentes do **GALVANOL LC 135** devem ser descartados conforme a legislação local vigente.

Quaisquer outros esclarecimentos, entrar em contato com o nosso Departamento Técnico.

Rev.
07/2026

Este boletim técnico deve servir apenas como orientação. As informações contidas no documento são baseadas em nossos conhecimentos técnicos mais atualizados, mas não devem ser interpretadas como aconselhamentos específicos. Caso ocorram dificuldades na aplicação de nossos produtos, recomendamos entrar em contato com nosso departamento técnico.

GALVA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Av. Indústrias, 275 módulo 112

Porto Alegre - RS Cep: 90200-290

Fone: (51) 3341-5155

www.galva.com.br