



Galvanol LC 135 - M

Oxidação química sobre latonados

Boletim Técnico

O **GALVANOL LC 135 - M** é um produto concentrado formulado para promover a oxidação química de superfícies latonadas, proporcionando acabamento decorativo com efeito envelhecido e elevada uniformidade visual. Também pode ser utilizado na oxidação decorativa de superfícies niqueladas.

Condições operacionais

Concentração	15 – 30% (ideal 25%)
Temperatura	20 – 30 °C
Tempo de imersão	30 – 120 segundos

Equipamentos

Tanque de ferro	Revestido com PVC ou recipiente plástico (Polipropileno e Polietileno).
-----------------	---

Sequência de trabalho

1. Banho de latão
2. Lavagem dupla em água corrente
3. Ativação ácida
4. Lavagem em água corrente
5. Oxidação – **GALVANOL LC 135 - M**
6. Lavagem dupla em água corrente
7. Secagem
8. Verniz protetivo

Manutenção

O reforço deverá ser realizado com o **GALVANOL LC 135 - M** puro, sempre que necessário, para manter a tonalidade do acabamento.

Cuidados no manuseio

Por se tratar de um produto ácido, é obrigatório o uso de Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) durante o manuseio, incluindo luvas, botas, avental de borracha e óculos de segurança.

Tratamento de efluentes

As águas residuais geradas pelo produto devem ser neutralizadas com uma solução de SODA CÁUSTICA ou CAL HIDRATADA. Os efluentes do **GALVANOL LC 135 - M** devem ser descartados conforme a legislação local vigente.

Quaisquer outros esclarecimentos, entrar em contato com o nosso Departamento Técnico.

Rev.
07/2026

Este boletim técnico deve servir apenas como orientação. As informações contidas no documento são baseadas em nossos conhecimentos técnicos mais atualizados, mas não devem ser interpretadas como aconselhamentos específicos. Caso ocorram dificuldades na aplicação de nossos produtos, recomendamos entrar em contato com nosso departamento técnico.

GALVA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Av. Indústrias, 275 módulo 112

Porto Alegre - RS Cep: 90200-290

Fone: (51) 3341-5155

www.galva.com.br