



Galvacrom Pret

Cromatizante preto brilhante para zinco

Boletim Técnico

O **GALVACROM PRET** é um produto líquido fornecido em duas soluções concentradas que, quando diluídas em água, produzem um filme de cromato negro, brilhante e com excelente aderência sobre peças zincadas, com espessura mínima de camada de 10 µm.

O **GALVACROM PRET** apresenta ótima resistência à corrosão em ensaios de exposição à névoa salina (teste em câmara de névoa salina: 96 a 120 horas, isento de corrosão branca).

Condições operacionais

Concentração	GALVACROM PRET A = 170 mL/L GALVACROM PRET B = 80 mL/L
Temperatura	22 a 32°C
pH	1,0 a 2,0
Tempo	1,5 a 3 minutos
Agitação	Manual ou leve por ar

Equipamentos

Recipiente	Tanque ou revestimento em PVC, Polietileno ou Polipropileno.
Resistências	Aço inoxidável 316 L, Pyrex ou Teflon (somente utilizar quando a temperatura estiver abaixo de 20 °C)

Montagem do banho

Adicionar água destilada ao tanque até aproximadamente 50% do volume total. Adicionar o **GALVACROM PRET B** e manter a agitação até completa homogeneização da solução. Em seguida, adicionar o **GALVACROM PRET A** lentamente e sob agitação contínua. Completar o volume do tanque com água destilada e manter a agitação até completa homogeneização do banho.

Controle de pH

Manter o pH dentro da faixa recomendada é importante para que não ocorram alterações na tonalidade do filme de cromato. Para reduzir o pH, utilizar solução de Ácido Sulfúrico 50% ou Ácido Acético Glacial. A adição deverá ser realizada lentamente, sob agitação contínua, até atingir pH = 1,5. O controle deverá ser efetuado utilizando um pHmetro. O excesso de Ácido Sulfúrico pode provocar a queima do filme de cromato.

Sequência de trabalho

1. Zincagem (espessura mínima de camada: 10 µm)
2. Lavagem em água parada (recuperação)
3. Lavagem dupla em água corrente
4. Ativação ácida – ÁCIDO NÍTRICO 0,5%
5. Lavagem dupla em água corrente
6. Cromatizante preto – **GALVACROM PRET**
7. Lavagem dupla em água corrente
8. Tempo de escoamento - 20 segundos
9. Secagem - Temperatura máxima de 60°C

Manutenção

O reforço deverá ser realizado mediante análise do banho, sempre que for constatada redução de sua atividade ou alteração na tonalidade do filme de cromato.

Proporção de reposição: Para cada 1 mL/L de **GALVACROM PRET A** adicionado, acrescentar 0,5 mL/L de **GALVACROM PRET B**.

Controle analítico

1. Pipetar 5 mL da amostra e transferir para um Erlenmeyer de 250 mL.
2. Adicionar 25 mL de ÁGUA DESTILADA.
3. Adicionar 2 g de BIFLUORETO DE AMÔNIO P.A e agitar até completa dissolução.
4. Adicionar 15 mL de ÁCIDO CLORÍDRICO P.A
5. Adicionar 10 mL de solução de IODETO DE POTÁSSIO 10%.
6. Titular com solução de TIOSSULFATO DE SÓDIO 0,1 N até obtenção da cor amarelo claro.
7. Adicionar 3 mL de solução indicadora de AMIDO 1%
8. Prosseguir a titulação até obtenção da cor verde claro, registrando o volume total gasto.

Cálculo:

Volume total gasto de solução de TIOSSULFATO DE SÓDIO 0,1N x fator x 4,134 = **mL/L de GALVACROM PRET A**

Cuidados no manuseio

Por se tratar de um produto ácido, utilizar Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) durante o manuseio, incluindo luvas, botas, avental de borracha e óculos de segurança.

Tratamento de efluentes

O **GALVACROM PRET** contém CROMO HEXAVALENTE, sendo necessário tratar tanto as águas residuais quanto o próprio produto com solução de METABISSULFITO DE SÓDIO, seguido de neutralização com Soda Cáustica para precipitação de metais. Em seguida, deve-se realizar filtração para retenção do lodo antes do descarte conforme a legislação local vigente.

Quaisquer outros esclarecimentos, entrar em contato com o nosso Departamento Técnico.

Rev.
08/2026

Este boletim técnico deve servir apenas como orientação. As informações contidas no documento são baseadas em nossos conhecimentos técnicos mais atualizados, mas não devem ser interpretadas como aconselhamentos específicos. Caso ocorram dificuldades na aplicação de nossos produtos, recomendamos entrar em contato com nosso departamento técnico.

GALVA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

Av. Indústrias, 275 módulo 112

Porto Alegre - RS Cep: 90200-290

Fone: (51) 3341-5155

www.galva.com.br